

# STAP



## Регуляторы перепада давления

DN 15-50, регулируемая  
настройка и запорная функция



Engineering  
GREAT Solutions

# STAP

STAP является высокоэффективным регулятором перепада давления, поддерживающим его постоянным на потребителе. Этим обеспечивается точное, стабильное и плавное регулирование, снижается риск возникновения шума на регулирующих клапанах и, в результате, простота балансировки и ввода в эксплуатацию. Непревзойденная точность и компактность регулятора STAP делают его особенно удобным для использования во вторичном контуре систем тепло- и холодоснабжения.



## Ключевые особенности

- > **Разгруженный по давлению конус**  
Обеспечивает точное регулирование перепада давления.
- > **Измерительные штуцеры с возможностью дренажа**  
Упрощает процесс балансировки и повышает ее точность.
- > **Регулируемая настройка и запорная функция**  
Обеспечивает заданный перепад давления, гарантируя точную балансировку. Запорная функция делает техническое обслуживание простым и нетрудоемким.

## Технические характеристики

### Область применения:

Системы тепло- и холодоснабжения.

### Функция:

Поддержание перепада давления  
Настраиваемая величина перепада давления  
Измерение  
Закрытие  
Дренаж (выборочно)

### Диапазон размеров:

DN 15-50

### Номинальное давление:

PN 16

### Макс. дифференциальное давление ( $\Delta p_V$ ):

250 кПа

### Диапазон настроек:

DN 15 - 20: 5\* - 25 кПа  
DN 32 - 40: 10\* - 40 кПа  
DN 15 - 25: 10\* - 60 кПа  
DN 32 - 50: 20\* - 80 кПа  
\*) Заводская настройка

### Температура:

Макс. рабочая температура: 120°C  
Мин. рабочая температура: -20°C

### Материал:

Корпус клапана: AMETAL®  
Верхняя часть: AMETAL®  
Конус: AMETAL®  
Штуки: AMETAL®  
Уплотнительные кольца: Каучук EPDM  
Мембрана: Каучук HNBR  
Пружина: Нержавеющая сталь  
Ручка: Полиамид  
Гладкие патрубки:  
Ниппель: AMETAL®  
Уплотнение (DN 25-50): уплотнительное кольцо из каучука EPDM

AMETAL® - это разработанный компанией IMI Hydronic Engineering медный сплав, устойчивый к потере цинка.

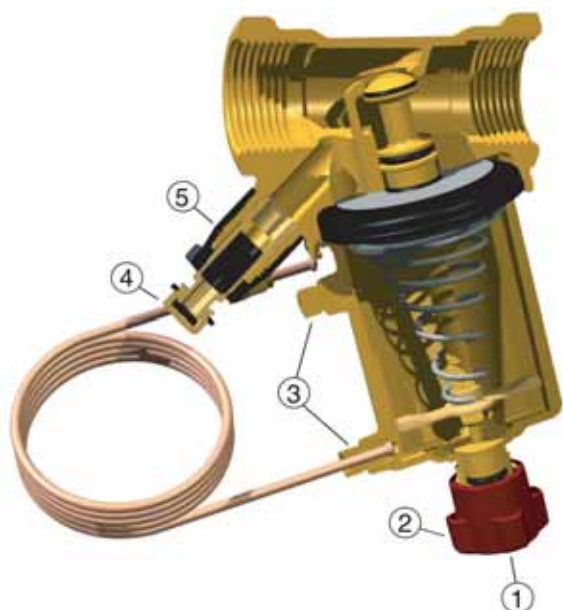
### Маркировка:

Корпус: TA, PN 16/150, DN, размер в дюймах и направление потока.  
Верхняя часть: STAP,  $\Delta p_L$  5-25, 10-40, 10-60 or 20-80.

### Соединение:

Внутренняя резьба в соответствии с ISO 228, длина резьбы в соответствии с ISO 7-1.

## Принцип действия



1. Настройка  $\Delta p_L$  (регулирующий ключ)
2. Закрытие
3. Присоединение капиллярной трубки  
Выпуск воздуха  
Присоединение измерительного штуцера STAP
4. Измерительный штуцер
5. Присоединение дренажного комплекта (вспомогательное оборудование)

### Измерительный штуцер

Снимите защитный колпачок и вставьте зонд через самоуплотняющийся ниппель. Измерительный штуцер STAP (вспомогательное оборудование) может быть присоединен к отверстию для выпуска воздуха для измерения перепада давления, если клапан STAD находится вне доступа.

### Дренаж

Дренажный комплект поставляется как дополнительное оборудование. Может быть установлен в процессе эксплуатации.

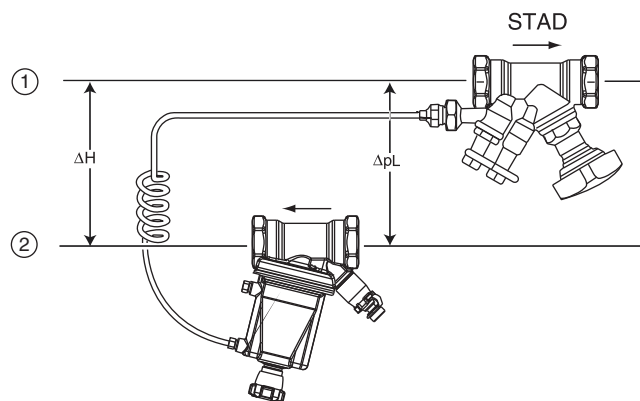
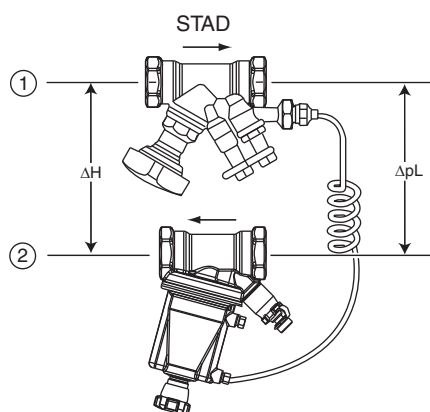
## Установка

**Внимание!** STAD должен быть установлен на обратный трубопровод с соблюдением направления потока. Для облегчения установки в стесненных условиях верхняя часть может быть снята. При удлинении капиллярной трубки используйте,

например, 6 мм медную трубку и переходный комплект (принадлежности). **Внимание!** Капиллярная трубка, поставляемая в комплекте с клапаном, обязательно должна быть использована.

$\Delta p_V$  STAD **исключен** из контура поддерживаемого перепада давления.  
(Наиболее подходящие примеры использования 1, 3, 4 и 5)

$\Delta p_V$  STAD учитывается **вместе** с нагрузкой.  
(Наиболее подходящий пример использования 2)



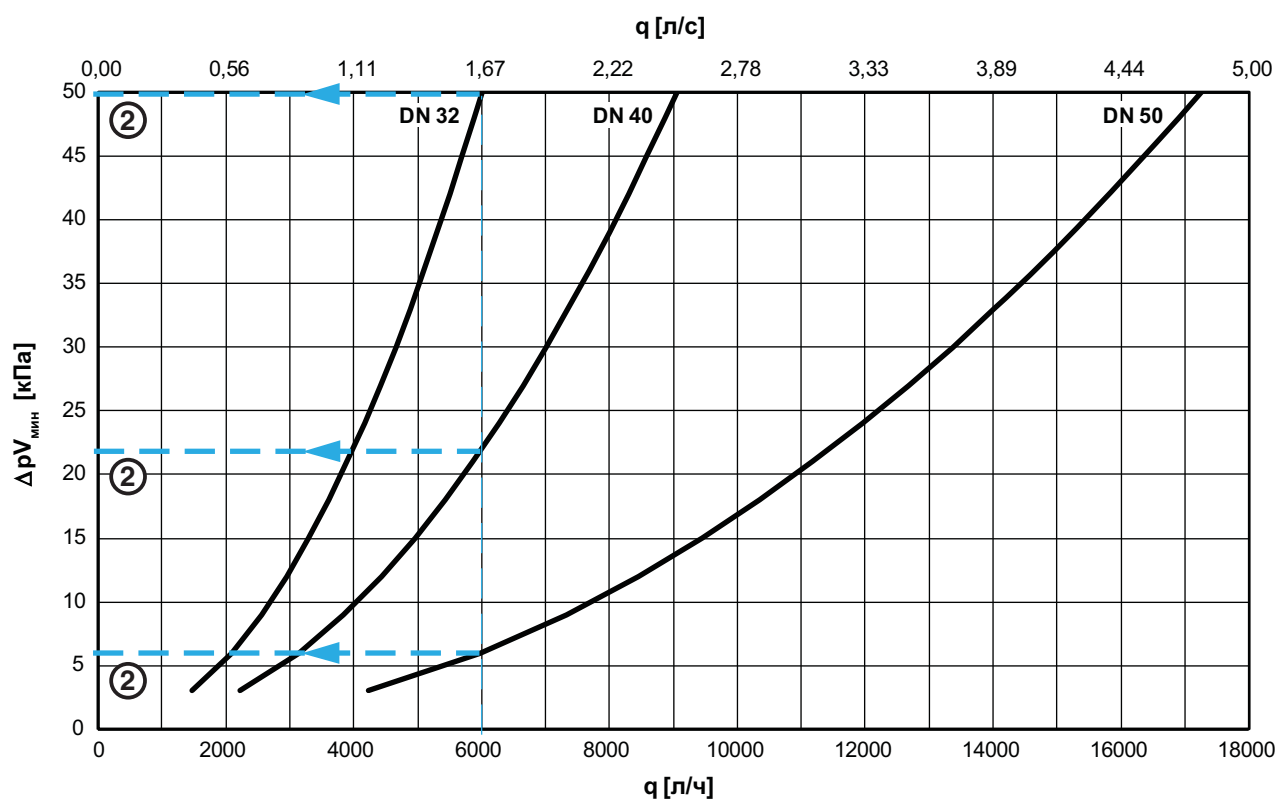
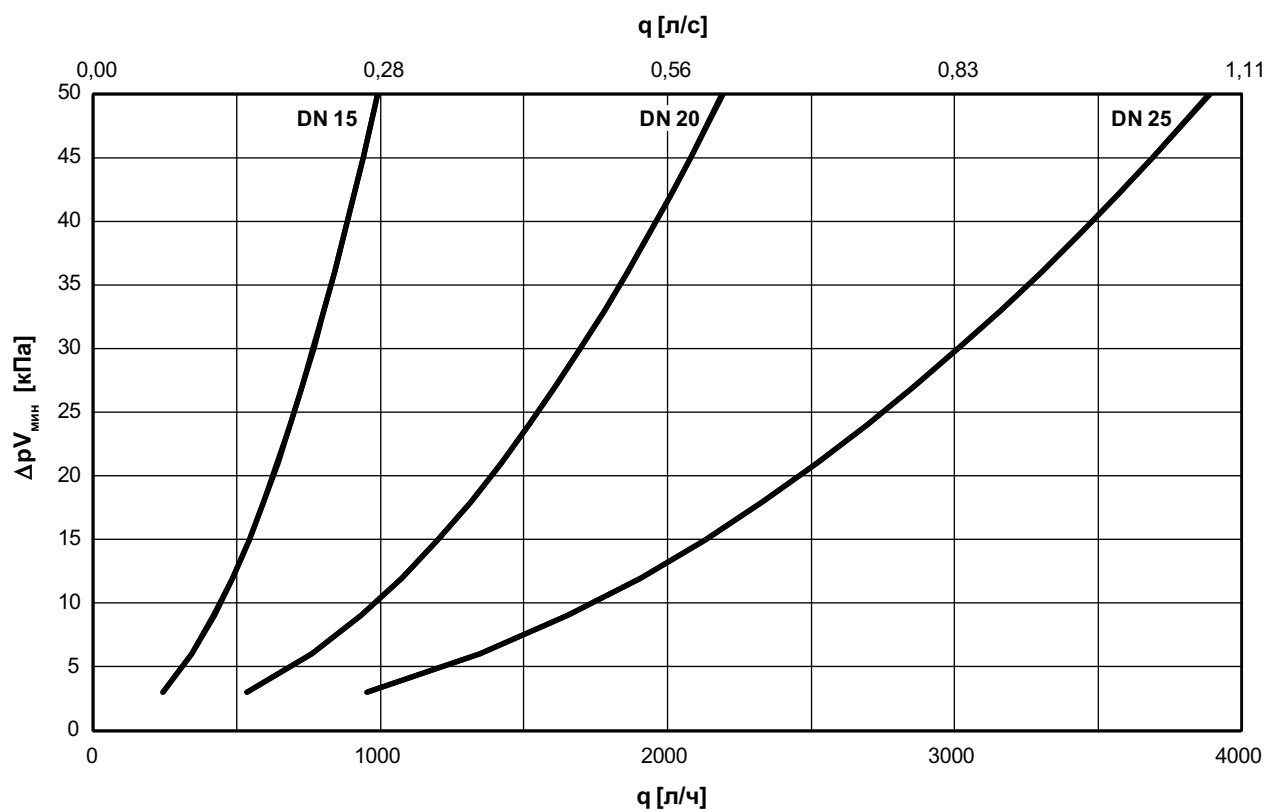
1. Подающий трубопровод
2. Обратный трубопровод

Дополнительные примеры установки приведены в Руководстве № 4 - Гидравлическая балансировка с использованием регуляторов перепада давления.

STAD – смотрите каталог “STAD”.

## Подбор

На графике показан минимальный перепад давления, требуемый для того, чтобы клапан STAP находился в пределах рабочего диапазона при различных расходах.



**Пример:**

Требуемый расход 6 000 л/ч,  $\Delta p_L = 23$  кПа и располагаемый перепад давления  $\Delta H = 60$  кПа.

1. Требуемый расход ( $q$ ) 6 000 л/ч.
2. Находим перепад давления  $\Delta pV_{\text{мин}}$  из диаграммы.

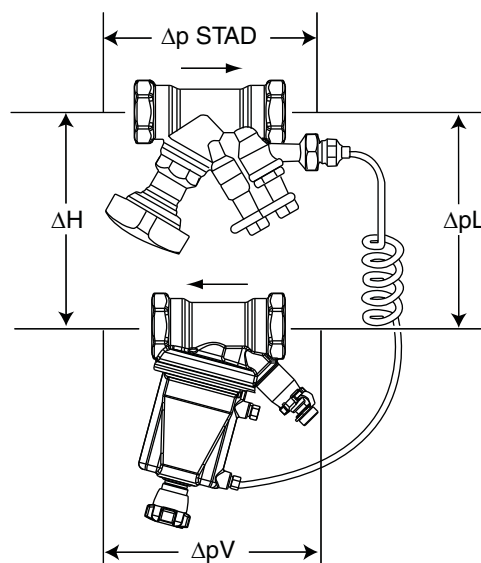
DN 32  $\Delta pV_{\text{мин}} = 50$  кПа  
 DN 40  $\Delta pV_{\text{мин}} = 22$  кПа  
 DN 50  $\Delta pV_{\text{мин}} = 6$  кПа

3. Проверим, чтобы  $\Delta p_L$  находился в пределах заданного диапазона регулирования для этих диаметров.
4. Рассчитаем необходимый перепад давления  $\Delta H_{\text{мин}}$ .  
 При 6 000 л/ч и полностью открытом клапане STAD перепад давления для DN 32 = 18 кПа, DN 40 = 10 кПа и DN 50 = 3 кПа.

$$\Delta H_{\text{мин}} = \Delta p_{\text{STAD}} + \Delta p_L + \Delta pV_{\text{мин}}$$

DN 32:  $\Delta H_{\text{мин}} = 18 + 23 + 50 = 91$  кПа  
 DN 40:  $\Delta H_{\text{мин}} = 10 + 23 + 22 = 55$  кПа  
 DN 50:  $\Delta H_{\text{мин}} = 3 + 23 + 6 = 32$  кПа

5. Для оптимизации регулирующей функции клапана STAP выберем наименьший подходящий клапан, в нашем случае DN 40.  
 (DN 32 не подходит, так как  $\Delta H_{\text{мин}} = 91$  кПа, в то время как располагаемый перепад давления составляет только 60 кПа).



$$\Delta H = \Delta p_{\text{STAD}} + \Delta p_L + \Delta pV$$

Для подбора регулятора STAP компания IMI Hydronic Engineering рекомендует использовать программное обеспечение HySelect, которое можно загрузить с сайта [www.imi-hydronic.com](http://www.imi-hydronic.com).

**Рабочий диапазон**

	$Kv_{\text{мин}}$	$Kv_{\text{ном}}$	$Kv_{\text{м}}$	$q_{\text{макс}}$ [м³/ч]
DN 15	0,07	1,0	1,4	1,0
DN 20	0,16	2,2	3,1	2,2
DN 25	0,28	3,8	5,5	3,9
DN 32	0,42	6,0	8,5	6,0
DN 40	0,64	9,0	12,8	9,1
DN 50	1,2	17,0	24,4	17,3

$Kv_{\text{мин}}$  = м³/ч при перепаде давления в 1 бар и минимальной степени открытия, соответствующей диапазону пропорционального регулирования (+20% и +25% соответственно).

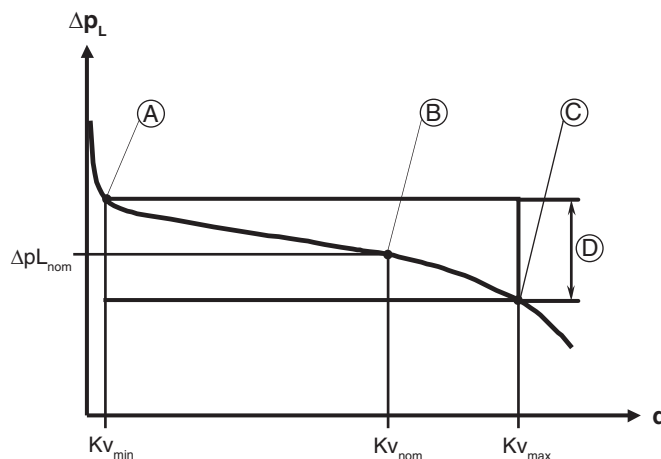
$Kv_{\text{ном}}$  = м³/ч при перепаде давления в 1 бар и степени открытия, соответствующей середине диапазона пропорционального регулирования ( $\Delta pL_{\text{ном}}$ ).

$Kv_{\text{м}}$  = м³/ч при перепаде давления в 1 бар и максимальной степени открытия, соответствующей диапазону пропорционального регулирования (-20% и -25% соответственно).

**Внимание!** Расход в системе зависит от сопротивления т.е.

$Kv_C$ :

$$q_C = Kv_C \sqrt{\Delta p_l}$$



- A.  $Kv_{\text{мин}}$
- B.  $Kv_{\text{ном}}$  (Заводская настройка)
- C.  $Kv_{\text{м}}$
- D. Рабочий диапазон  $\Delta pL_{\text{ном}} \pm 20\%$ . STAP 5-25 и 10-40 кПа  $\pm 25\%$ .

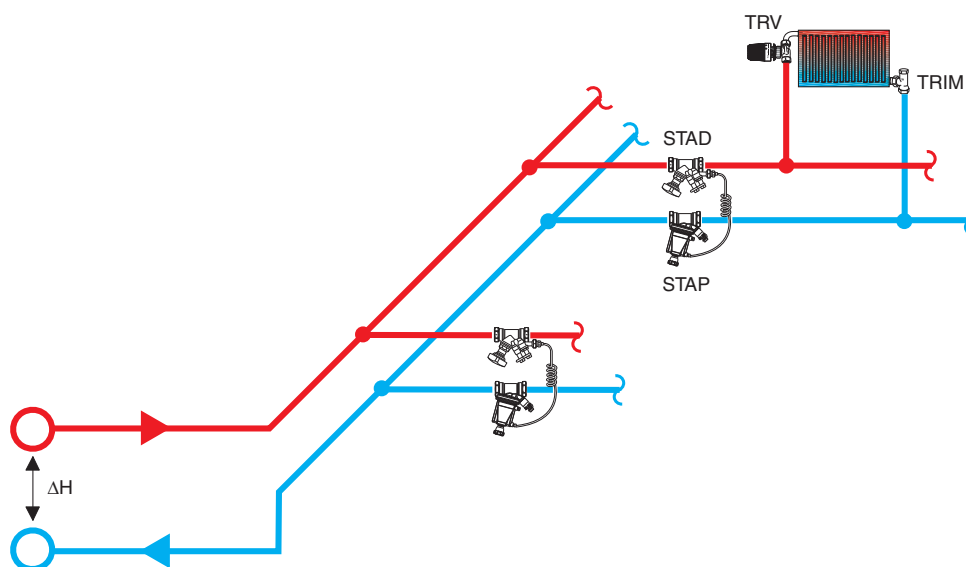
## Пример использования

### 1. Стабилизация перепада давления в контуре с радиаторными клапанами с предварительной настройкой

В системах, оснащенных радиаторными клапанами с предварительной настройкой (ТРК), легко достичь хорошего результата.

Предварительная настройка радиаторных клапанов ограничивает расход, что позволяет избежать перерасход. STAP ограничивает перепад давления и предотвращает появление шума.

- STAP стабилизирует  $\Delta p_L$ .
- Предварительно настроенное значение  $K_v$  клапана ТРК ограничивает расход через каждый радиатор.
- STAD используется для измерения расхода, закрытия и присоединения капиллярной трубки.



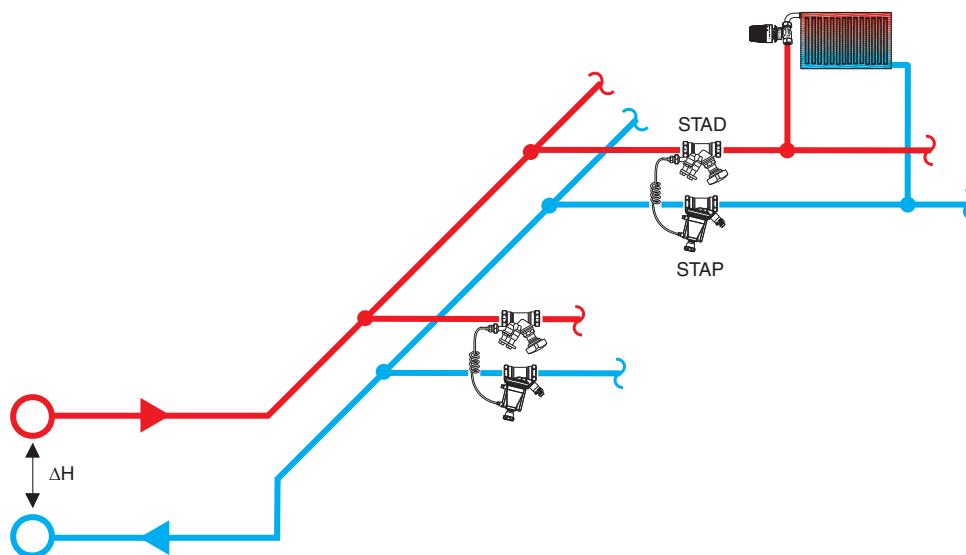
### 2. Стабилизация перепада давления в контуре с радиаторными клапанами без предварительной настройки

В установках, оснащенных радиаторными клапанами без предварительной настройки, оптимальный результат достигается не так легко. Такие радиаторные клапаны характерны для более ранних систем. Они не ограничивают расход, что может сделать его слишком большим в одном или нескольких контурах. Следовательно, ограничения перепада давления в каждом контуре посредством клапана STAP недостаточно.

Данная проблема решается совместным использованием клапанов STAP и STAD. STAD ограничивает расход до проектного значения (с использованием балансировочного инструмента IMI TA для нахождения правильного значения).

Несмотря на то, что при этом правильное распределение полного расхода между радиаторами не достигается, такое решение может значительно улучшить показатели системы, оснащенной радиаторными клапанами без предварительной настройки.

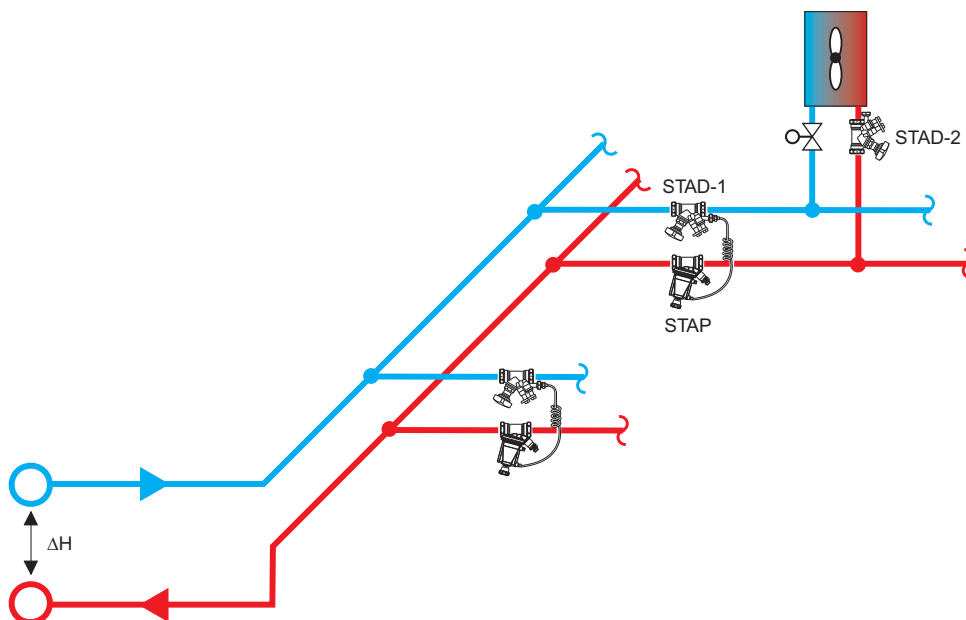
- STAP стабилизирует  $\Delta p_L$ .
- Для ТРК не существует предварительно устанавливаемого значения  $K_v$  для ограничения расхода на каждом радиаторе.
- STAD ограничивает общий расход в системе.



### 3. Стабилизация перепада давления в контуре с регулируемыми и балансирующими клапанами

При близком расположении нескольких конечных устройств перепад давления может быть стабилизирован путем использования STAP совместно с клапаном STAD-1 в каждом контуре. STAD-2, установленный для каждого конечного устройства, ограничивает расход, а STAD-1 используется для измерения расхода.

- STAP стабилизирует  $\Delta p_L$ .
- Заданное значение  $K_v$  в STAD-2 ограничивает расход в каждом конечном устройстве.
- STAD-1 используется для измерения расхода, закрытия и подсоединения капиллярной трубки.

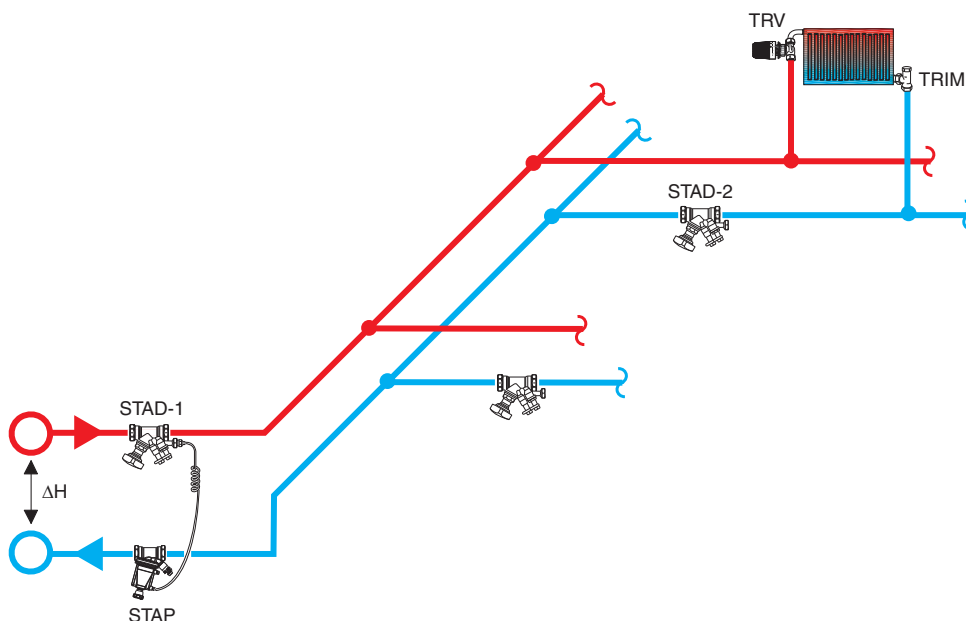


### 4. Стабилизация перепада давления на стояке при помощи балансирующих клапанов (“Метод разбивки на гидравлические модули”)

“Метод разбивки на гидравлические модули” применим при поэтапном вводе системы в эксплуатацию. Установите по одному регулятору перепада давления на каждый стояк, при этом каждый STAP будет регулировать один модуль. STAP удерживает стабильным перепад давления главного трубопровода, передаваемый на стояки и контуры. STAD-2, установленный за контурами, гарантирует защиту от перерасхода. Благодаря STAP, работающему в качестве модульного клапана, отпадает необходимость в повторной балансировке всей установки при вводе в эксплуатацию нового модуля.

Не требуется наличие балансирующих клапанов на главном трубопроводе (кроме диагностических целей), поскольку модульные клапаны распределяют давление между стояками.

- STAP уменьшает значительное и переменное  $\Delta H$  до приемлемого и стабильного  $\Delta p_L$ .
- Заданное значение  $K_v$  в STAD-2 ограничивает расход в каждом контуре.
- STAD-1 используется для измерения расхода, закрытия и присоединения капиллярной трубки.

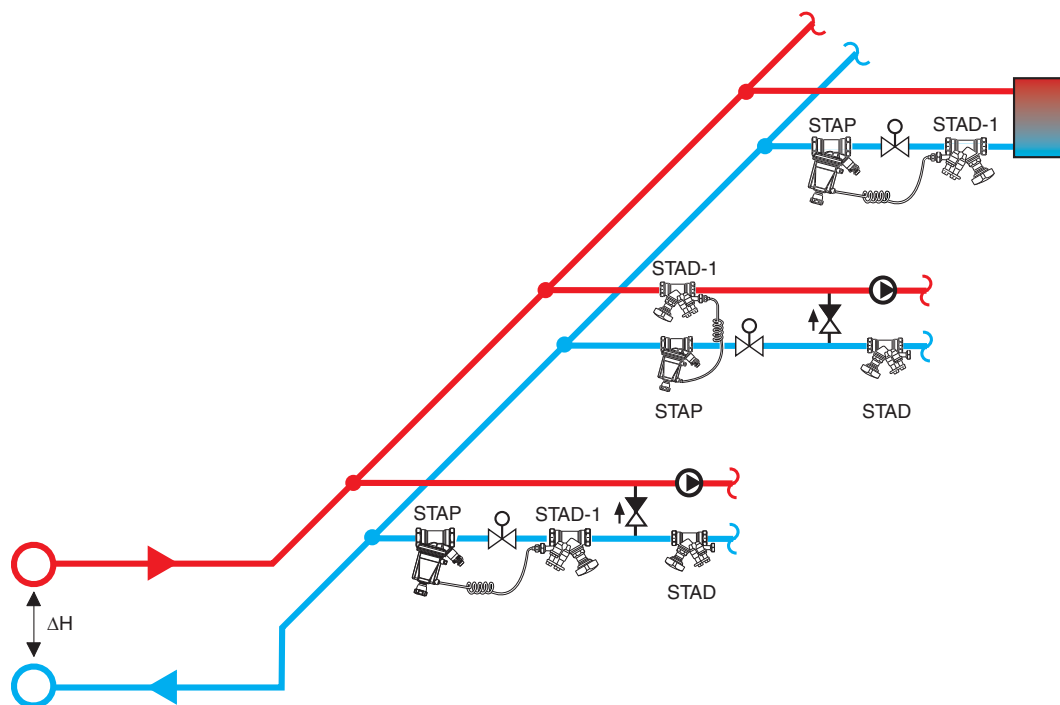


### 5. Поддержание постоянного перепада давления на регулирующем клапане

В зависимости от конструктивного исполнения системы располагаемый перепад давления в некоторых контурах может значительно отличаться от перепада давления на потребителе. Для обеспечения корректного функционирования регулирующего клапана в таком случае можно поддерживать перепад давления почти постоянным путем установки клапана STAP непосредственно напротив каждого регулирующего клапана. Номинальные характеристики регулирующего клапана не будут превышены, а коэффициент управления будет поддерживаться постоянным и близким к 1.

Если все регулирующие клапаны оборудованы клапанами STAP, необходимость в установке иных балансировочных клапанов отпадает, за исключением случаев проведения диагностики.

- STAP сохраняет  $\Delta p$  на регулирующем клапане постоянным, обеспечивая коэффициент управления равным  $\sim 1$ .
- Значение  $Kvs$  регулирующего клапана и выбранное  $\Delta p$  обеспечивают проектный расход.
- STAD-1 используется для измерения расхода, закрытия и присоединения капиллярной трубки.



#### Подбор регулирующего клапана

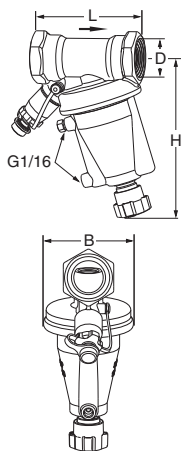
Регулирующий клапан должен обеспечивать расход в 1000 л/ч при  $\Delta H$ , колеблющемся между 55 и 160 кПа.

- При перепаде давления в 10 кПа на регулирующем клапане, значение  $Kvs$  составит 3,16.
- Обычно в наличии имеются регулирующие клапаны со значениями  $Kvs$ , соответствующими ряду 0,25 – 0,4 – 0,63 – 1,0 – 1,6 – 2,5 – 4,0 – 6,3 .....

- Выберите  $Kvs = 2,5$ , что обеспечит  $\Delta p$  в 16 кПа. Поскольку STAP обеспечивает высокий коэффициент управления клапана, вы можете выбрать низкий перепад давления при регулировании. В связи с этим выбирайте наибольшее значение  $Kvs$ , дающее  $\Delta p$ , превышающее минимальную контрольную точку STAP (т.е. 5, 10 или 20 кПа в зависимости от размера и типа).
- Настройте STAP так, чтобы  $\Delta p_L$  равнялось 16 кПа. Проверьте расход при помощи балансировочного прибора TA на клапане STAD-1 при полностью открытом регулирующем клапане.



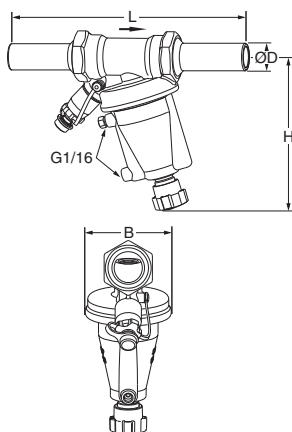
## Артикулы изделий



### Внутренняя резьба

1 м капиллярная трубка и переходные штуцеры G1/2 и G3/4 включены в комплект.

DN	D	L	H	B	Kv <sub>m</sub>	Kg	№ изделия
<b>5-25 kPa</b>							
15*	G1/2	84	137	72	1,4	1,1	52 265-115
20*	G3/4	91	139	72	3,1	1,2	52 265-120
<b>10-40 kPa</b>							
32	G1 1/4	133	179	110	8,5	2,6	52 265-132
40	G1 1/2	135	181	110	12,8	2,9	52 265-140
<b>10-60 kPa</b>							
15*	G1/2	84	137	72	1,4	1,1	52 265-015
20*	G3/4	91	139	72	3,1	1,2	52 265-020
25	G1	93	141	72	5,5	1,3	52 265-025
<b>20-80 kPa</b>							
32	G1 1/4	133	179	110	8,5	2,6	52 265-032
40	G1 1/2	135	181	110	12,8	2,9	52 265-040
50	G2	137	187	110	24,4	3,5	52 265-050



### Гладкие патрубки

1 м капиллярная трубка и переходные штуцеры G1/2 и G3/4 включены в комплект.

DN	D	L	H	B	Kv <sub>m</sub>	Kg	№ изделия
<b>5-25 kPa</b>							
15	15	148	137	72	1,4	1,2	52 465-115
20	22	173	139	72	3,1	1,4	52 465-120
<b>10-40 kPa</b>							
32	35	242	179	110	8,5	3,0	52 465-132
40	42	265	181	110	12,8	3,4	52 465-140
<b>10-60 kPa</b>							
15	15	148	137	72	1,4	1,2	52 465-015
20	22	173	139	72	3,1	1,4	52 465-020
25	28	191	141	72	5,5	1,6	52 465-025
<b>20-80 kPa</b>							
32	35	242	179	110	8,5	3,0	52 465-032
40	42	265	181	110	12,8	3,4	52 465-040
50	54	287	187	110	24,4	4,3	52 465-050

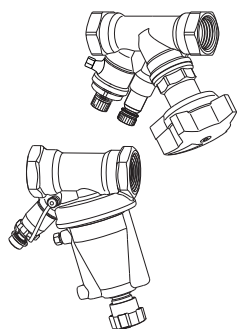
→ = Направление потока

Kv<sub>m</sub> = м<sup>3</sup>/ч при перепаде давления в 1 бар и максимальной степени открытия, соответствующей диапазону пропорционального регулирования (-20% и -25% соответственно).

\*) Может быть присоединен к гладким трубам при помощи компрессионного соединения типа КОМБИ. Смотри в разделе принадлежностей или каталоге КОМБИ.

G = Резьба в соответствии с ISO 228. Длина резьбы в соответствии с ISO 7/1.

## STAP/STAD

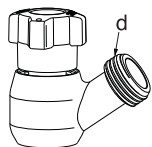


### STAP/STAD комплект

Дополнительную информацию о клапане STAD смотрите в отдельном каталоге

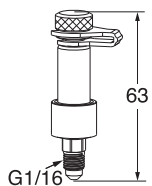
STAP DN	STAD DN	№ изделия
<b>5-25 kPa</b>		
15	15	52 265-101
20	20	52 265-102
<b>10-40 kPa</b>		
32	32	52 265-103
40	40	52 265-104
<b>10-60 kPa</b>		
15	10	52 265-001
15	15	52 265-002
20	20	52 265-003
25	25	52 265-004
<b>20-80 kPa</b>		
32	32	52 265-005
40	40	52 265-006
50	50	52 265-007

## Аксессуары



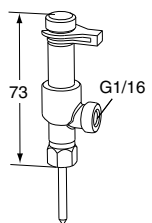
### Дренажный комплект STAP

d	№ изделия
G1/2	52 265-201
G3/4	52 265-202



### Измерительный штуцер STAP

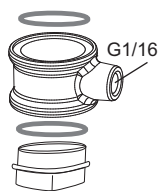
№ изделия
52 265-205



### Измерительный штуцер, двухходовой

Для соединения с капиллярной трубкой при одновременном использовании с измерительным оборудованием IMI TA.

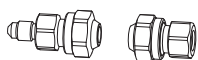
№ изделия
52 179-200



### Комплект для подсоединения капиллярной трубки

Для использования со STAD или STS.

№ изделия
52 265-216

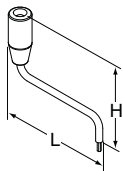


### Удлинитель для капиллярной трубки

Укомплектован патрубками для 6 мм трубки

№ изделия

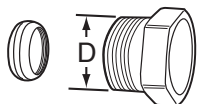
52 265-212



### Настроечный инструмент Dr<sub>L</sub>

L	H	№ изделия
---	---	-----------

107	85	3 mm	52 265-305
-----	----	------	------------



### Компрессионное соединение типа KOMBI

Смотрите каталог KOMBI.

D	Ø трубы	№ изделия
---	---------	-----------

G1/2	10	53 235-109
------	----	------------

G1/2	12	53 235-111
------	----	------------

G1/2	14	53 235-112
------	----	------------

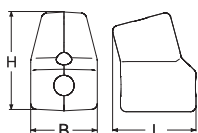
G1/2	15	53 235-113
------	----	------------

G1/2	16	53 235-114
------	----	------------

G3/4	15	53 235-117
------	----	------------

G3/4	18	53 235-121
------	----	------------

G3/4	22	53 235-123
------	----	------------



### Изоляция STAP

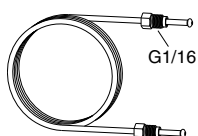
Для систем тепло- и холодоснабжения

Для DN	L	H	B	№ изделия
--------	---	---	---	-----------

15-25	145	172	116	52 265-225
-------	-----	-----	-----	------------

32-50	191	234	154	52 265-250
-------	-----	-----	-----	------------

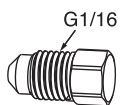
## Запасные детали



### Капиллярная трубка

L	№ изделия
---	-----------

1 м	52 265-301
-----	------------

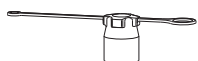


### Заглушка

Выпуск воздуха

№ изделия

52 265-302



### Защитный колпачок

Дренаж

№ изделия

52 265-303

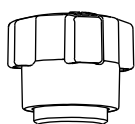


### Переходной штуцер

d	№ изделия
---	-----------

G1/2	52 179-981
------	------------

G3/4	52 179-986
------	------------



### Ручка

Для DN	№ изделия
--------	-----------

DN 15-25	52 265-900
----------	------------

DN 32-50	52 265-901
----------	------------

